

# 2022 年度环境信息披露报告

**YUELI 月立**

月立集团有限公司  
YUELIGROUPCO.,LTD.



月立集团有限公司

2023 年 4 月 15 日

## 一、主要污染物检测报告

### 1、废气

企业生产过程中产生的主要废气为喷漆废气、熔化烟尘、注塑废气及天然气燃烧废气等。

公司于 2022 年 9 月对月立集团有限公司厂区周围废气排放进行了监测，根据“月立集团有限公司监测报告”监测结果详见下表。

表 1 无组织废气监测结果

检测点位置	检测项目		检测结果	标准
厂界 1	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.82	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5
厂界 2	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.83	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5
厂界 3	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.85	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5
厂界 4	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.72	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5

生产车间工艺废气检测结果，见表 2。

表 2 工艺废气监测结果

序号	检测地点	检测项目	检测结果	标准限值
1	喷漆废气（排放口）	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	15.9	120
		乙酸乙酯 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	80
		乙酸丁酯 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	80
2	压铸废气	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	14.6	120
		颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	<20	120

#### 监测结果分析：

公司非甲烷总烃和压铸废气的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）二级标准。

### 2、废水

企业的生产过程中主要用水为员工的生活用水与废气喷淋处理废水、造粒直

接冷却废水，注塑机冷却水循环水不外排。

①冷却水循环水：冷却循环水系统仅做内部循环回用，补水量约 240m<sup>3</sup>/d，不外排；

②生活污水：企业共有员工 3530 人，2022 年生活用水量 93180t，产生量与排放量以使用量的 85%计算，则污水产生与排放量为 79203t。

根据“月立集团有限公司监测报告”，监测结果详见表 3。

表 3 生活污水监测结果

监测位点	监测日期	监测结果				
		pH	COD <sub>cr</sub>	SS	氨氮	总磷
日均浓度最大值		6.86	404	9	0.89	0.19
执行标准		6-9	500	400	35	8
是否符合		符合	符合	符合	符合	符合

全厂 2022 年废水排放量为 79203 t，其中生活污水占比较大，根据监测报告数据得出生活污水 COD<sub>cr</sub> 年产生量为 31.99t，最终排放按照 COD<sub>cr</sub>50mg/L 计算，公司 COD 排放量约为 3.96 吨、氨氮排放量约 0.07 吨/年。小于总量控制指标 COD<sub>cr</sub>4.1957 吨/年、氨氮 0.4949 吨/年的控制指标。公司污水处理站排放口废水中的 pH、化学需氧量、总磷、悬浮物、氨氮的日均最大浓度最大值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第二类污染物的三级标准。

### 3、 噪声

企业主要噪声源为生产过程中的压铸机、注塑机、循环水泵、空压机等设备在运转时产生的噪声。目前采取的主要噪声防治措施有：车间内安装吸声板、车间壁附吸声材料、对机座做减震处理等。

主要噪声设备和厂界噪声监测结果见表 4。

表 4 厂界噪声监测结果（Leq） 单位：dB(A)

检测点位置	检测时段	检测结果	
厂界东侧 1#	2022.3.29 昼间： 10:05~10:40 夜间： 22:10~22:42	58.7	48.5
厂界南侧 2#		57.8	47.7
厂界西侧 3#		58.3	48.9

厂界北侧 4#		58.5	47.8
---------	--	------	------

监测期间公司厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 主要噪声源风机、机泵等。

#### 4、固体废弃物

企业产生的固体废物见表 5。

表 5 固体废物的产生及排放情况

固废名称	产生工序	类别	产生量(t/a)	处置单位
废漆渣	喷漆	危险固废	21.39 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废过滤棉	废气处理	危险固废	5 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废油漆桶	喷漆	危险固废	15 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废润滑油	全公司	危险固废	10 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废活性炭	废气处理	危险固废	8 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废磨泥、磨削液	机加工	危险固废	0.3 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废油抹布	机加工	危险固废	0.1 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
污泥	污水处理	危险固废	0.1 吨	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
生活垃圾	全公司	一般固废	520 吨	环卫部门综合利用

## 二、公司产排污汇总

企业现有污染物产生和排放情况汇总见表 6。

表 6 现有污染物产生和排放汇总

污染物类别		排放量 t	处理方法	
大气 污染物	VOC	1.26	水喷淋+过滤棉+活性炭吸附	
	颗粒物	1.09	过滤网+静电高效净化器	
	合计	2.35	/	
水污 染物	污水量	79203	预处理后纳管排放	
	COD <sub>Cr</sub>	3.96	/	
固体	一般固废	生活垃圾、废塑	520	环卫部门综合利用

废物		料		
危险固废		废漆渣	21.39	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		废过滤棉	5	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		废油漆桶	15	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		废润滑油	10	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		废活性炭	8	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		废磨泥、磨削液	0.3	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		废油抹布	0.1	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
		污泥	0.1	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司

由上表可知：公司的三废基本得到了妥善处理。